

CF 70



HUILE DE COUPE MICRO-ÉMULSION SOLUBLE BASE SEMI-SYNTHÉTIQUE

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

État : fluide huileux

Densité : 1,02 +/- 0,02

Odeur : légère

Couleur : jaune paille

pH (à 5 %) : 9,2 +/- 0,5

Point éclair : supérieur à 100°C



PROPRIÉTÉS

CF 70 est une huile soluble dans l'eau, biostable, semi-synthétique (de type micro-émulsion), spécialement formulée pour les opérations d'usinage et de rectification des métaux ferreux et non-ferreux.

Avantages : formulation biostable : elle permet d'allonger la vie dans les bacs mêmes lors de grandes périodes de repos (très grande stabilité vis à vis des micro-organismes). Polyvalence des opérations de moyenne sévérité : coupe, fraisage, alésage, perçage, etc... Cette huile permet la rectification surtout en centerless qui demande de l'onctuosité. Excellente protection anti-corrosion et grande facilité de mise en émulsion. Cette composition possède un très grand pouvoir de réfrigération (taux de dilution entre 3 % et 6 % pour les opérations les plus sévères). Polyvalence des métaux travaillés : ferreux et non-ferreux (aluminium, cuivre, fonte, titane, inox et autres alliages). Protection contre les bactéries et les champignons, entraînant l'allongement de la vie de l'émulsion. Aspect opalescent après dilution, ce qui permet de voir le travail. De ce fait, cette huile est spécialement adaptée pour le travail en commandes numériques et centre d'usinage. Formulation sans chlore, soufre, nitrite ou phosphore et conçue pour le travail du titane en aéronautique. Économique : grâce à sa longévité et sa dilution élevée.

Domaines d'utilisation : **CF 70** est spécialement étudiée pour le travail sur commandes numériques, les centres d'usinage ou en lubrification centralisée. Donne d'excellents résultats en rectification du carbure.

Utilisation de CF 70 suivant le tableau indiqué ci-dessous

APPLICATIONS	DILUTIONS	MODE D'EMPLOI
Rectification.	De 3 % à 4 %.	Bien mélanger en versant CF 70 dans l'eau. Pour les rajouts, ajouter toujours de l'émulsion. Le contrôle de l'émulsion s'effectue par réfractométrie : le coefficient de réfraction est de 1,55.
Rectification du carbure.	Inférieur à 2 %.	
Tournage, décolletage, perçage, sciage.	De 4 % à 6 %.	
Fraisage, filetage, taraudage.	De 5 % à 7 %.	

D.A.C.D.

Partenaire · Chimie · Environnement



Recommandations : **CF 70** n'entre pas dans le champ d'application de la réglementation relative aux huiles usagées. Cependant, en raison de leur caractère polluant, il est recommandé de concentrer ces effluents et de les faire collecter et éliminer par des entreprises spécialisées. Conservation : hors gel à une température comprise entre 5°C et 40°C. Éviter le contact avec la peau.

D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.